CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1 S/ EN 10204 / EN 10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING TO EN 10204 / EN 10168

ORDEN SUMINISTRO / Works order: BN6841 GB24THK01W (A02 / A08)

N. CERTIFICADO / N. Certificate: GI541137-02 — HOJA / Page of: 01 02 (A03)

ArcelorMittal
Factoria de Gijón

ArcelorMittal España, S.A.
Residencia la Granda
33418 - Gozón
Asturias - España
A01

AENOR GESTIÓN DE LA CALIDAD ISO 9001 ER-0030/1992

CHAPA
PLATE
BLECHE
TOLES
LAMIERE
B01

CLIENTE / Customer (A06)

THYSSENKRUPP MATERIALS NL B.V.
TAYLORWEG 7
5466 AE - VEGHEL
NOORD - BRABANT
HOLANDA

FECHA / Date: 2022-12-16 (Z02)

PEDIDO CLIENTE Customer's order: 5405010846P (A07)

SOCIEDAD INSPECTORA / Classification Society (A05): ARCELOR

Las chapas amparadas por este certificado cumplen con los requisitos de la especificación y de la orden de suministro (Z01)

PROCEDIMIENTO DE ELABORACION / Melting Process: B.O.S. CONTINUOUSLY CAST SLAB (C70)

We certify hereby that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements (Z01)

ESPECIFICACION / Specification (B02 / B03)

S355J2+N
EN 10025-PART 2:2019

UKCA 0086

QP00016_UKCA_FC_V001_EN
EN 10025-2:2019
S355J2+N/1.05778

N. DE CHAPA (PLATE N.) / MARCA FABRICANTE (TRADEMARK) ENS (B06)

N. COLADA (HEAT N.)
CALIDAD (QUALITY GRADE)

POSICION (item) A10	DIMENSIONES (Dimensions) mm ESPESOR (Thickness) B09	ANCHO (Width) B10	LARGO (Length) B11	PESO (Weight) Kg B12	N.PIEZAS (Number of pieces) B08	COLADA (Heat) B07	NUMERO DE LA MUESTRA (Sample no.) C00	C C71	Mn C72	Si C73	S C74	P C75	Al C76	N C77	CU C78	NI C79	CR C80	MO C81	NB C82	V C83	TI C84	B C85	C86	C87	C88	C89	CQ01 C90	T.Grano (Grain size) C60
020	15,00	2150	12000	3038	1	203472		,15	1,54	,202	,010	,017	,035	,0035	,022	0,016	0,034	,003	,011	,003	,001	,0003					0,41	
				6076	2	203475		,14	1,44	,214	,007	,015	,032	,0024	,018	0,016	0,026	,002	,011	,003	,001	,0003					0,39	
				3038	1	204641		,14	1,40	,192	,005	,016	,037	,0049	,026	0,015	0,026	,002	,017	,051	,001	,0001					0,40	
	TOTAL :			12152	4									-														

http://dop.arcelormittal.net/pdf/QP00016_UKCA_FC_V001_EN_NL.pdf
http://dop.arcelormittal.net/pdf/QP00016_CPR2013-07-01_FC_V013_NL_NL.pdf

CQ01: C+MN/6+(CR+MO+V)/5+(NI+CU)/15
TH TOL ACCORDING TO EN 10029 CLASS A
SURFACE QUALITY ACC. EN10163-2: CLASS A SUBCLASS 1
FLATNESS TOLERANCE: EN 10029 (2010) CLASS N

CE
0099
ArcelorMittal Commercial Spain S.L.,
Carretera de Toledo, N 402 Km 9,2
28021 Villaverde (Madrid) Spain
07

QP00016_CPR2013-07-01_FC_V013
EN 10025-PART 2:2019
S355J2+N

Uso previsto: estructuras soldadas, atornilladas o remachadas (Intented to be used in welded, bolted and riveted structure

Limite elsático (Yield strength)*
Resistencia a tracción (Tensile strength)*
Alargamiento (Elongation)*
Resis. flexión choque (Impact strength)*
Soldabilidad (Weldability)*
Durabilidad (Durability)*

* Expresado como se indica en el DoP (Expressed as indicated in the DoP)

Por la Sociedad Inspectora
(for the classification society)
Z02-Z03

Por
(For)
ArcelorMittal
Juan Manuel Vigil Fernández
Jefe de Calidad Chapa Gruesa
Heavy Plate Quality Manager
Flat Carbon Europe
Z02-Z03

ArcelorMittal España, S.A - Registro Mercantil de Asturias, Tomo 2279, Folio 115, Hoja AS-17946 - N.I.F. A81046856 - Oficina de certificados: certificados.gijon@arcelormittal.com- Tlf +34 985187776

ArcelorMittal
Factoria de Gijón

ArcelorMittal España, S.A.
Residencia la Granda
33418 - Gozón
Asturias - España
A01

AENOR
GESTIÓN DE LA CALIDAD
ISO 9001
ER-0030/1992

CHAPA
PLATE
BLECHE
TOLES
LAMIERE
B01

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1 S/ EN 10204 / EN 10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING TO EN 10204 / EN 10168 A02

ORDEN SUMINISTRO / Works order: BN6841 GB24THK01W A08

N. CERTIFICADO / N. Certificate: GI541137-02 A03

HOJA / Page of: 02 de 02

CLIENTE / Customer
THYSSENKRUPP MATERIALS NL B.V.
TAYLORWEG 7
5466 AE - VEGHEL
NOORD - BRABANT
HOLANDA
A06

PEDIDO CLIENTE Customer's order: 5405010846P A07

FECHA / Date: 2022-12-16 Z02

SOCIEDAD INSPECTORA / Classification Society: ARCELOR A05

ESPECIFICACION / Specification B02 B03: S355J2+N EN 10025-PART 2:2019

(1) C=Cabeza (top) P=Pie (bottom) S=Piel (skin) 4=1/4 espesor (thickness) 3=1/3 espesor (thickness) E=Espesor completo (full thickn.) N=Nucleo (midthickness)
(2) L=Longitudinal T=Transversal Z=Through thickness D=Diagonal
(3) C=Cilindrica (cylindrical) P=Prismática (prismatic)
(4) RESILIENCIA (Impact test) J=Julios (joules) K=Julios/cm2 E=Lateral exp. in mm F=Shear Area %
* Values over 240 J exceed 80% of the test equipment capacity
(5) =Bruto Laminación (as rolled) A=N+R L=Conformado de Normalizaciÿn (normalizing rolling) T=Tratamiento Termomec. (termomec.forming) N=Normalizado (normalized) 920±10ºC. 1,5 min/mm
(6) Z = Estricción (Reduction of area) %

POSICION (Item) A10	COLADA (Heat) B07	IDENTIFICACION DE LA CHAPA (Plate no.) B07	ESTADO SUMINISTRO (As delivered cond.) (5) B04	ULTRASONIDOS (UST Test) D02	IDENTIFICACION DE LA MUESTRA (Sample no.) C00	ESPESOR DE LA MUESTRA (Thickness of sample) mm C04	Trat. Térmico Probeta (PWHT of Test Samples) B05	ENSAYO DE TRACCION (Tensile test): LOCALIZACION (Location) (1) C01	ORIENTACION (Orientat.) (2) C02	TEMP.ENSA. (Test temp.C) ºC C03	FORMA PROBETA (Shape of Specimen) (3) C10	Re C11 SUPERIOR (Y.P) MPA (N/MM2)	Re 0,2 % (Y.S.) MPA (N/MM2)	Re 0,5 % (Y.S.) MPA (N/MM2)	Rm. (T.S.) MPA (N/MM2) C12	C16	ALARGAMIENTO (Elongation) 5/5.65 % C13	ALARGAMIENTO (Elongation) C2"P8" % C14	ESTRICCION (Reduction of Area) % C15	DOBLADO (Bend test): LOCALIZACION (Location) (1) C01	ORIENTACION (Orientation) (2) C02	MANDRIL (Mandrel) r=nE n C51	ANGULO (Angle) C52	B = BIEN (OK) C50	RESILIENCIA (Impact test) DUREZA (Hardness test) OTROS ENSAYOS (Other tests): ORIENTACION (Orientation) (2) C02	LOCALIZACION (Location) (1) C01	UNIDADES (Units) (6) (4) C33 C44	TEMP. ENSAYO (Test temp.C) ºC C03	INDIVIDUALES (Single values) C42 C31 1	2	3	MEDIA (Average) C43 C32	TIPO DE ENSAYO (Type of test) C30 C40 C41
020	203475	44879581	L		1106027	14,80		PE	T		P	402			538		29,5																	
					1110053	10,00																													
		44879582	L		1106027	14,80		PE	T		P	402			538		29,5										L	PS	J	-20	152	142	116	137	ISO-V 7,5
					1110053	10,00																					L	PS	J	-20	152	142	116	137	ISO-V 7,5
	203472	88479881	L		1113111	15,00		PE	T		P	411			546		29,1										L	PS	J	-20	070	061	073	068	ISO-V 10
	204641	88484871	N		1001051	10,00		PE	T		P	437			551		31,6																	
					1117022	10,00																					L	PS	J	-20	173	178	172	174	ISO-V 7,5

Por la Sociedad Inspectora
(For the Classification Society)
Z02-Z03

Por (For)
Juan Manuel Vigil Fernández
Jefe de Calidad Chapa Gruesa
Heavy Plate Quality Manager
Flat Carbon Europe
ArcelorMittal
Z02-Z03

ArcelorMittal España, S.A - Registro Mercantil de Asturias, Tomo 2279, Folio 115, Hoja AS-17946 - N.I.F. A81046856 - Oficina de certificados: certificados.gijon@arcelormittal.com- Tlf +34 985187776